

SUN CHEMICAL® PANTONE® NPS

Sun Chemical PANTONE NPS ist ein druckfertig eingestelltes Grundfarben-Mischsystem für den Offsetdruck. Geeignet für den Bogenoffsetdruck von Verpackungen, Etiketten und anderen Anwendungen für Sonderfarben auf Papier und Karton. Kann auf allen Arten von Mehrfarben-Bogenoffsetmaschinen mit bis zu 12 Farben im Geradeaus- oder im Schön- und Widerdruck eingesetzt werden. Ausgezeichnete Farb-/Wasserstabilität und hervorragendes Liegen der Farbe im Vollton und Raster.

Sun Chemical PANTONE NPS Grundfarben sind fertige Farben und erfüllen die Farbspezifikationen von Pantone Inc.

Sun Chemical PANTONE NPS kann inline mit wasserbasierten Lacken oder inline/offline mit ölbasierten Lacken lackiert werden, um die Auftragsbearbeitung in der Druckerei zu beschleunigen. Die Anwendung von UV-Lacken (inline oder offline) könnte einen Primer erfordern. Beim Drucken ohne Inline-Lackierung rät Sun Chemical von der Verwendung von IR-Trocknern ab.



**Unsere zertifizierten Pantone NPS
Farben helfen, eine Verbindung
zwischen innovativen Werbeagenturen
und Druckereien herzustellen.**

working for you.



SUN CHEMICAL® PANTONE® NPS

EIGENSCHAFTEN

Ausgezeichnete Druckstabilität bei allen
Maschinengeschwindigkeiten
Ausgezeichnete Ergebnisse auf langen Schön- und
Widerdruckmaschinen
Basiert auf vegetabilen Ölen und ist frei von Mineralöl
Schnelles Wegschlagen*
Für alle faserbasierten Bedruckstoffe

Sehr gute Stapelfähigkeit*
Sehr schnelles Umschlagen*
Guter Glanz*
Sehr gute mechanische Festigkeit*

*Abhängig vom Bedruckstoff

SPEZIALANWENDUNGEN UND VORSICHTSMAßNAHMEN

Sun Chemical PANTONE NPS ist für das Drucken auf saugenden Bedruckstoffen wie Papier und Karton optimiert. Schwierige Bedruckstoffe wie Chromokarton oder PE-gestrichener Karton verhindern das Wegschlagen der Druckfarbenöle. Zur Verbesserung der oxidativen Trocknung und der Haftung auf diesen Bedruckstoffen sollte 10-20% Folienpaste H 5068 zugefügt werden. Die Verwendung von 1% Grafo Drier ist von Vorteil.

Die Haftung und Trocknung auf schwierigen Bedruckstoffen lässt sich nicht genau vorhersagen. Vor einem Auflagendruck sollten daher unbedingt produktorientierte Probedrucke durchgeführt werden.

Für das Bedrucken von Kunststoffen und Folien bietet Sun Chemical spezielle Druckfarben für Folien sowie ein großes Sortiment an UV-härtenden Druckfarben.

SPEZIFIKATION VON SONDERFARBEN

Sun Chemical PANTONE NPS Grundfarben sollen allen Farbtönen des PANTONE PMS Farbfächers entsprechen. Die erste Leitlinie zur Abstimmung dieser Farbtöne ist das im Farbfächer genannte Rezept.

Abhängig von der Farbe (Weißheit) und von den Oberflächeneigenschaften kann ein und die gleiche Sonderfarbe auf verschiedenen Bedruckstoffen unterschiedlich aussehen. Außerdem ist zu beachten, dass sich die meisten Farbtöne während des Trocknungsprozesses der Druckfarbe verändern. Wenn der Druck inline lackiert wird, wird dieser Effekt minimiert. Diese Effekte müssen beachtet werden, wenn eine genaue Farbspezifikation vereinbart wurde.

Dunkle Farben und Farben mit einer hohen Farbstärke zeigen oft den so genannten Bronzierenffekt, bei dem die Farbe – je nach Blickwinkel – anders aussieht. Dies ist kein Produktmangel und wird von der Oberfläche des Bedruckstoffs beeinflusst. Inline-Lackierung oder Folienlaminierung verhindert den Bronzierenffekt.

UMWELT

Sun Chemical setzt sich dafür ein, die Einflüsse auf die Umwelt und die Ressourcen während des gesamten Lebenszyklus der Produkte schrittweise zu verringern. Bei der Auswahl von Rohstoffen befolgen wir strikt die EuPIA-Ausschlussliste (www.eupia.org) sowie die CONEG-Bestimmung zu toxischen Schwermetallen. Sun Chemical Pantone NPS basiert auf vegetabilen Ölen.

FEUCHTMITTELZUSÄTZE

Sun Chemical PANTONE NPS Skalendruckfarben sind mit vielen verschiedenen Feuchtmittelzusätzen kompatibel. Die Reduzierung oder Eliminierung von Isopropanol (IPA) wird unterstützt. Sun Chemical empfiehlt folgende speziell entwickelte Produkte:

SunFount 410: geeignet für 5-7% IPA bei normalen Wasserqualitäten

SunFount 480: geeignet für 3-6% IPA für eine reduzierte Neigung zum Blanklaufen

SunFount 455: geeignet für 0-5% IPA, angepasst für IPA-freies Drucken

Die Qualität des Wassers und die allgemein vorherrschenden Druckbedingungen wirken sich erheblich auf die Wahl des Feuchtmittelzusatzes und die erforderliche IPA-Menge aus. Unsere Anwendungstechnik gibt Ihnen gern detaillierte Ratschläge.



WASSERBASIERTE ÜBERDRUCKLACKE

Sun Chemical bietet ein breit gefächertes Sortiment an wasserbasierten Überdrucklacken. Letztlich hängt die Wahl von den individuellen Maschinenbedingungen, dem verwendeten Bedruckstoff und den Erwartungen an das Erscheinungsbild des Drucks ab. Folgende Produkte werden üblicherweise verwendet:

SunCoat 2431 Glanzlack, geeignet für den beidseitigen Druck auf Papier und Karton

SunCoat 9265 Mattlack, geeignet für den beidseitigen Druck auf Papier und Karton

SunCoat 9205 Primer für Inline-UV-Lackierung

SunCoat 9206 Primer für anschließende Offline-UV-Lackierung

ANWENDUNGSINFORMATION

Sun Chemical PANTONE NPS Skalenfarben trocknen durch Wegschlagen und Oxidation. Sie sind kastenfrisch und druckfertig eingestellt. Es ist nicht erforderlich, Druckhilfsmittel hinzuzufügen.

Sun Chemical PANTONE NPS eignet sich für alle Arten von Offset-Druckplatten.

Sun Chemical PANTONE NPS wird nicht für empfindliche Lebensmittelverpackungen, für Poster für Außenanwendungen oder für den Druck auf nicht saugenden Bedruckstoffen (Folien) empfohlen.

Weitere detaillierte Anwendungsinformationen erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

ANFORDERUNGEN AN DIE ECHTHEIT

Während seiner Lebensdauer kann es sein, dass sich die Farbe eines Drucks verändert. Lichteinheit und Echtheitsparameter beschreiben, wie gut der Druck die Farbe unter den Bedingungen seiner Anwendung beibehalten kann. Die Produkttabelle (siehe Seite 3 dieses Dokuments) enthält die Parameter, die bei der Anwendung von Testmethoden, die in internationalen Standards festgelegt sind, bewertet wurden.

Die Parameter der reinen Grundfarben können sich von denen einer gemischten Sonderfarbe unterscheiden. Allgemein kann man sagen, dass die Grundfarbe mit der geringsten Echtheit die Echtheit der fertigen Farbe definiert. Höher pigmentierte Druckfarben sind in der Regel beständiger, die Echtheit nimmt in dem Maße ab, wie die Stärke des Farbtons reduziert wird. Die Echtheit kann in der Praxis auch aufgrund vieler verschiedener Faktoren variieren, zum Beispiel Pigmentzusammensetzungen, Bedruckstoff, Farbstärke, verwendete Farbschichtdicke, das gedruckte Bild (Vollton, Halbton), Lagerbedingungen, Belichtungszeit etc.

LICHTECHTHEIT

Lichteinheit ist wichtig, wenn der Druck dem Sonnenlicht ausgesetzt wird. Druckfarben für Poster für den Außenbereich sollten mindestens eine Lichteinheit von WS 6 aufweisen (und sollten aufgrund der möglichen Verwendung eines alkalischen Klebstoffes auch alkaliecht sein).

Die Lichteinheit für Druckfarben für Verpackungsanwendungen variiert je nach gewünschtem Verwendungszweck.

Verpackungen, die unter Lichteinwirkung gelagert werden sollen, sollten eine Lichteinheit von mindestens WS 5 aufweisen.

CHEMISCHE ECHTHEITEN

Die Echtheit spielt eine Rolle, wenn die Druckprodukte weiterverarbeitet werden (Lackierung, Folienlaminiierung) oder die Drucke Chemikalien wie Reinigungsmitteln ausgesetzt werden. Wasserbasierte Überdrucklacke können Lösemittel oder Ammoniak enthalten, und dies kann Alkali- und Spritetheit erforderlich machen. Ein Probedruck unter Praxisbedingungen wird empfohlen.

UV-Lacke enthalten Monomere, die sich auf das Druckprodukt auswirken können. Oft sind Alkali-, Sprit- und Lösemittellechtheit gefordert. Auch hier wird ein Probedruck unter Praxisbedingungen empfohlen.



SUN CHEMICAL® PANTONE® NPS

SKALENFARBEN	FARBNUMMER	LICHTECHTHEIT NACH ISO 12040	SPRITECHTHEIT NACH ISO 2836	LÖSEMITTELGEMISCH- ECHTHEIT NACH ISO 2836	ALKALIECHTHEIT NACH ISO 2836
PANTONE Yellow G 26100	NPS18	5	+	+	+
PANTONE Yellow 012 G 26120	NPS15	5	+	+	+
PANTONE Orange 021 O 26200	NPS21	5	+	+	+
PANTONE Warm Red R 26306	NPS31	3	-	-	-
PANTONE Red 032 R 26301	NPS32	5	+	-	+
PANTONE Rubine Red R 26700	NPS42	5	+	+	-
PANTONE Rhodamine Red R 26720	NPS55	4	-	-	-
PANTONE Purple P 26760	NPS51	4	-	-	-
PANTONE Violet P 26770	NPS52	4	-	-	-
PANTONE Blue 072 B 26401	NPS60	4	-	-	-
PANTONE Reflex Blue B 26430	NPS61	4	-	-	+
PANTONE Process Blue B 26420	NPS17	8	+	+	+
PANTONE Green V 26500	NPS71	8	+	+	+
PANTONE Black S 26900	NPS50	8	+	+	+
PANTONE Transparent White W 26000	NPS48				

Pantone®, Pantone® NPS und andere Warenzeichen von Pantone, Inc. sind das Eigentum von Pantone, Inc.

SunChemical®
a member of the DIC group 

HARTMANN Druckfarben GmbH
Borsigallee 13
60388 Frankfurt/M.
Deutschland
Telefon +49 69 40 00 0
Fax +49 69 40 00 286
www.sunchemical.com

Unsere Produkte sind für den Verkauf an professionelle Anwender gedacht. Die hierin enthaltenen Informationen sind allgemeine Informationen, die Kunden bei der Entscheidung helfen sollen, ob unsere Produkte für ihre Anwendungen geeignet sind. Alle Empfehlungen und Vorschläge werden ohne Garantie gegeben, da die Anwendung und die Einsatzbedingungen nicht von uns kontrolliert werden können. Wir empfehlen unseren Kunden, sich selbst zu vergewissern, dass jedes Produkt ihren Anforderungen in jeder Hinsicht entspricht, bevor mit einem Auftragsdruck begonnen wird. Es gibt keine implizierte Gewährleistung hinsichtlich der Marktgängigkeit oder der Zweckmäßigkeit des hierin beschriebenen Produkts oder der hierin beschriebenen Produkte. In keinem Fall ist Sun Chemical haftbar für Schäden jedweder Art, die sich aus der Verwendung der oder dem Vertrauen auf die Informationen ergeben. Modifizierungen des Produkts aus Gründen von Verbesserungen können ohne weitere Ankündigung vorgenommen werden.